

**pbi**® **PEAK5**®

**ENFORCE**  
TECHNOLOGY

## THE ULTIMATE IN PERFORMANCE

**PBI® PEAK5®**  
**PE9500 - 180 g/m<sup>2</sup>**

### RÉSISTANCE ET LÉGÈRETÉ

Dotée de la technologie Enforce®, la couche extérieure PBI® Peak5® offre une résistance extrême alliée à une grande légèreté pour vous permettre de donner le meilleur de vous-même.

### UNE MEILLEURE LIBERTÉ DE MOUVEMENT

Avec sa construction Peak Twill respirante, PBI® Peak5® offre une grande liberté de mouvement pour plus de confort au travail.

### PROTECTION THERMIQUE INÉGALÉE

PBI® Peak5® affiche le pourcentage le plus élevé de fibres PBI® sur le marché, ce qui vous offre une protection thermique de pointe et optimale.

**TENCATE** | *made for life*  
protectivefabrics

DONNÉES TECHNIQUES	PBI® PEAK5®
Qualité	PE 9500
Poids	180 g/m <sup>2</sup> (5.3 oz/yd <sup>2</sup> )
Composition	Kevlar®, PBI®, Antistatique
Construction	Sergé
Finitions disponibles	Hydro-Tec™ ou FreeFAST™



## Performance thermique

Propagation de la flamme EN ISO 15025	Avant et après 5x lavage	Conforme
Résistance à la traction résiduelle EN ISO 13934-1	Après exposition à la chaleur radiante	1700 x 2300 N
Résistance à la chaleur ISO 17493 (180 °C)	Avant	≤ 2%

## Performances physiques

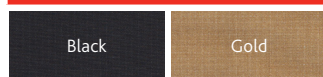
Résistance à la pénétration des produits chimiques EN ISO 6530	Avant et après 5x lavage	Conforme
Résistance à la traction EN ISO 13934-1	Après 5x lavage	1700 x 2100 N
Résistance au déchirement EN ISO 13937-2	Après 5x lavage	350 x 350 N
Stabilité dimensionnelle EN ISO 5077	Après 5x lavage	≤ 3%

## CERTIFICATION

	Lutte contre les incendies	EN 469, ASNZ 4967, NFPA 1971
	Propriétés antistatiques pour risque d'explosion	EN 1149-5

\*Lavage effectué selon la norme EN ISO 6330:2005, 4N, 40 °C, Procédure de séchage F (séchage en machine type A1), Température de séchage 70 °C. Chaleur radiante effectuée selon EN ISO 6942 : 2002, Méthode A

## COLOURIS



Conseil sur l'exposition à la lumière du soleil/aux UV : Une exposition prolongée au soleil et aux UV peut endommager les fibres d'aramide. Les fibres d'aramidenaturelles (non teintées) et teintées se décolorent ou changeront de couleur avec l'exposition à la lumière du soleil ou à d'autres sources d'UV. Les performances thermiques ne sont pas affectées, mais des expositions prolongées ou répétées affaibliront progressivement le tissu. Les vêtements doivent être rangés de manière à être protégés du soleil, y compris des fenêtres et des baies, afin de maximiser la durée de vie. TenCate Protective Fabrics n'offre aucune garantie, implicite ou autre, pour le changement de couleur ou les dommages aux tissus dus à l'exposition aux UV.

TenCate Protect B.V. is certified according:

Member of the E.T.S.A.



Toutes les données mentionnées doivent être considérées comme des valeurs fournies à titre indicatif. À notre connaissance, toutes les informations contenues dans le présent document sont exactes. TenCate Protective Fabrics Europe décline toute responsabilité liée à l'utilisation de l'échantillon ci-joint qui devra être considéré uniquement comme un échantillon, et n'est de ce fait pas destiné à être utilisé pour la fabrication de vêtements, sous quelque forme que ce soit.